

EA501

高强无收缩灌浆料

■ 产品介绍

高强无收缩灌浆料EA501 (CGM) 是一种以特选胶凝材料、精选级配骨料、外掺料, 经特殊工艺配制而成的专用灌浆料, 具有大流动度、双时段收缩补偿、早强高强、高粘结性、高耐久性、抗油渗等特点。施工时只需在现场加入一定量的水, 搅拌均匀后即可使用。适用于大型机电设备和精密设备的安装工程; 钢结构与混凝土固接的二次灌注; 后张法预应力压浆; 地铁、隧道地下工程逆打法施工缝嵌固; 梁、柱二次加固及各类混凝土结构的修补、补强工程和抢修工程等。

■ 使用方法

1、基础处理:

混凝土基面凿毛、清理。

灌浆接触面应事先用溶剂将锈皮及油污等清理干净。在灌浆前的4-24h期间, 对混凝土基础面施於湿润达到饱和, 但不得有积水。

2、灌浆:

加水量: 3.8-4.0 kg/包 (25kg), 以满足流动度为标准。程序: 先在桶内加入规定量的水, 后将干粉料倒入桶内搅拌, 搅拌时间为1分钟。

搅拌注意事项: 搅拌叶片不得提至浆料液面之上, 以免空气带入。浇注时: 灌浆料应从一侧注入, 必要时采用竹片导流。

3、养护:

灌浆后, 24h内不得使设备和灌浆层受振动, 碰撞。灌浆料终凝时间为2-4h (Pt22℃) 须在终凝前对灌浆层表面抹压光, 终凝后即应覆盖湿润的布袋或草袋, 并洒水养护。养护温度在10℃以上为宜。养护时间一般7天以上。

日最低气温 (°C)	拆膜时间 (h)	养护时间 (d)
-10~0	96	14
0~5	72	10
5~15	48	7
>15	24	7

■ 主要性能指标

流动度	mm	≥ 270
竖向膨胀率 (1d)	%	≥ 0.02
泌水率	%	≤ 1.0
抗压强度 (1d)	MPa	≥ 30
(3d)	MPa	≥ 45
(28d)	MPa	≥ 70
钢筋握裹强度 (圆钢28d)	MPa	≥ 6.0
填料粒径 (普通型)	mm	0~5
(超细型)	mm	0~1
(豆石型)	mm	0~16
用量	Kg/m ³	2200
包装规格	25kg/包, 白色阀口纸袋	
保存期	干燥存储6个月	



灌浆操作示意图

